

80-680-0L

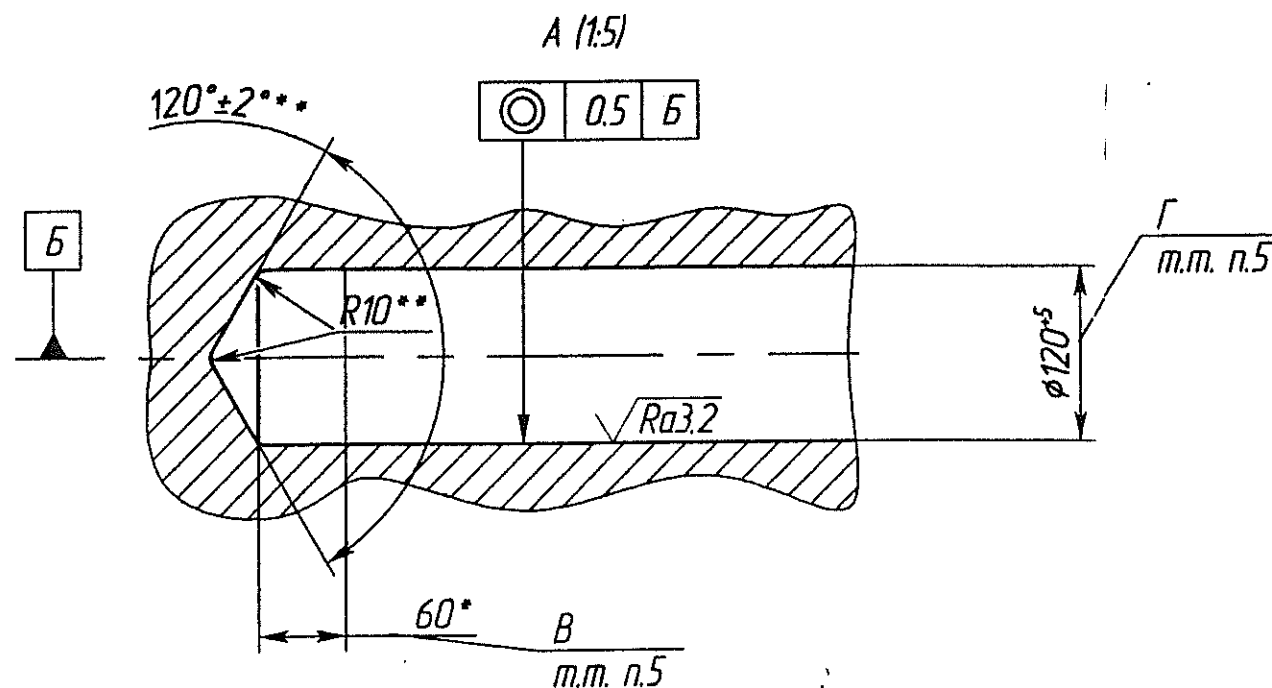
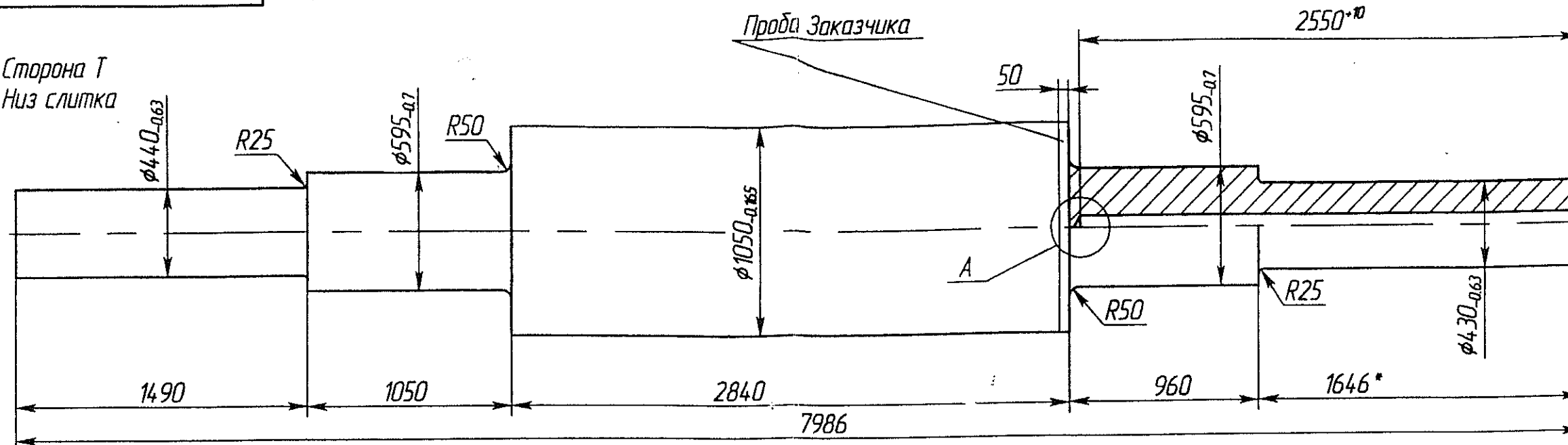
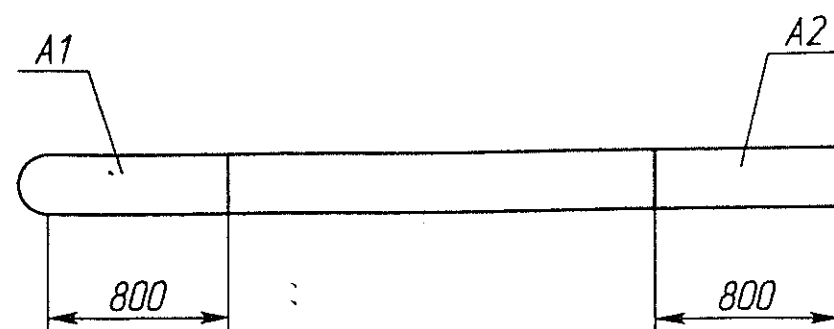
 $\sqrt{Ra3,2}$ Сторона Т
Низ слитка

Схема резки осевого трепана



1. *Размеры для справок

2. Механические свойства материала вала ротора
на тангенциальных образцах на продольных образцах

предел текучести, МПа (кг/мм^2)	≥ 638 (65)	≥ 638 (65)
относительное удлинение, %	≥ 17	≥ 18
относительное сужение, %	≥ 45	≥ 55

3. Магнитные свойства

напряженность магнитного поля, А/м	5000	15000	50000
магнитная индукция, Т	≥ 1.55	≥ 1.8	≥ 2.0

4. Прочие требования по ТУ 3-896-78 категория V - VI.

5. На длине В допускается уменьшение диаметра Г на 10 мм. с плавным переходом и снижением шероховатости до $Ra=6.3$.

6. А1 - проба Поставщика, А2 - проба Заказчика для продольных образцов из осевого трепана.

7. Неуказанные предельные отклонения размеров $h14, \pm IT14/2$.

8. Размеры указаны без учета припуска на мех. обработку.

9. ** Размеры обеспеч. инструментом.

70-089-08

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Подчасов			22.01.08	01	27500	1:25
Проб.	Муравлев						
Т.контр.	Шестакова			15.05.08	Лист	Листов: 1	
Н.контр.							
Утв.	Чуриков			11.07.08			

Контроль

Формат А3